

Piloto dotaciones/Manos Reparadoras



ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.

SECRETARÍA DE
AMBIENTE



PROCESO DE REMANUFACTURA TEXTIL

ARTICULACIÓN GIZ

- ✓ Subproductos que pueden llegar a ser adquiridos por las empresas aliadas.
- ✓ Elaborados por manos reparadoras.
- ✓ Asesoría y acompañamiento por Alejandro Crocker.

Empresas aliadas: *Coltanques, Constructora Bolívar.*

Otras posibles: *Kellogs, Team Foods, Gaseosas, SMART.*

GESTIÓN SDA

- ✓ Subproductos elaborados a partir de dotaciones y/o residuos textiles entregados por empresas aliadas.
- ✓ Elaborados por manos reparadoras.
- ✓ Asesoría y acompañamiento por Alejandro Crocker.
- ✓ Eventos de promoción para venta.

Posibles empresas aliadas: *Colcafe, Nacional de Chocolates, Servientrega, Textiles Swantex, Textiles Lafayette y Megamontajes.*

GESTIÓN SDA

Sección 1

Diagnóstico empresas

Identificación de dotaciones y/o excedentes textiles:

- ❖ Socialización con empresas.
- ❖ Recopilación de datos de empresas: materialidad, cantidades generadas (Recopilar fotografías).
- ❖ Se requiere algún producto interno o es materia para manos reparadoras

Sección 2

Articulación manos reparadoras

Socialización de material a manos reparadoras:

- ❖ Socialización de dotaciones y/o excedentes textiles.
- ❖ Qué material se necesita para sus productos?
- ❖ Propuesta e ideación de prototipos a partir de materiales.

Selección de Manos Reparadoras a participar en los procesos.

Sección 3

Retroalimentación de prototipos

Propuesta /Curaduría / retroalimentación:

- ❖ Propuesta inicial de prototipos.
- ❖ Retroalimentación para mejorar los productos y el proceso de creación.
- ❖ Evaluación y selección de diseños.

Facilitador: Alejandro Crocker

GESTIÓN SDA



SECRETARÍA DE
AMBIENTE



Sección 4

Espacios de visibilización

Identificación de espacios de visibilización:

- ❖ Promover espacios de ventas con empresarios aliados.
- ❖ Gestión de espacios estratégicos para ventas de productos desde Bogotá Circular y RMC.

Sección 5

Consolidación de cifras

Indicadores:

- ❖ Cantidades gestionadas desde su recolección hasta su transformación y venta.
- ❖ Porcentaje de material transformado.
- ❖ Cantidad total de artículos fabricados a partir de la dotación recolectada.
- ❖ Número de diseños o modelos creados durante el piloto.

Sección 6

Oportunidades

- ❖ Evaluar oportunidades de aprovechamiento de material recolectado en puntos de recolección.
- ❖ Incorporar sectores adicionales en el largo plazo como hoteles, restaurantes o minoristas que generen excedentes textiles reutilizables.
- ❖ Vincular universidades o centros de formación técnica para apoyar en el diseño, investigación de materiales o marketing.

¡Gracias!



SECRETARÍA DE
AMBIENTE

